Your address for high quality machine tools



Technische Daten Nr. 1/1634/2022, CNC-Bettfräsmaschine, SORALUCE TA-35 Bj. 2012

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC - BETTFRÄSMASCHINE

Fabrikat SORALUCE

Typ **TA-35 A**

Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Baujahr 2012



Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	3.500	mm
Vertikalbewegung (Y-Achse)	1.250	mm
Querbewegung (Z-Achse)	1.200	mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche	3.700 x 1.000	mm
Max. Werkstückgewicht	2.500	kg/m²
Anzahl T-Nuten	5	
Größe der T-Nuten	22	mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	25.000	mm/min
Max. Vorschubkraft	10.000	N

Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com



Your address for high quality machine tools



Technische Daten Nr. 1/1634/2022, CNC-Bettfräsmaschine, SORALUCE TA-35 Bj. 2012

Universal-NC-Fräskopf		
Schwenkbereich vordere/hintere Ebene	2,5° / 2,5°	144 x 144 Positionen
Leistung bei 100 % ED	28	kW
Drehzahlbereich, stufenlos	15 - 3.000	min-1
Max. Drehmoment	479	Nm
Werkzeugaufnahme		SK 50 – DIN 69871-AD

Automatischer Werkzeugwechsler			
Werkzeugplätze	20	Plätze	
Werkzeugdurchmesser max.	125/200	mm	
Werkzeuglänge max.	200	mm	
Werkzeuggewicht max.	15	kg	
Wechselposition		Vertikal	

Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

Kühlmittelanlage mit Späneförderer

- Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs über manuell schwenkbare Düsen
- Innere Kühlmittelzuführung
- Tankvolumen ca. 500 l
- Normale Kühlmittelversorgung 50 l/min bei 5 bar
- Hochdruckpumpe für Innenkühlung 20 I/min bei 15 bar
- Kühlmitteltank incl. Papierbandfilter
- Scharnierband Späneförderer längs der X Achse der Maschine

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken

HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen



Your address for high quality machine tools



Technische Daten Nr. 1/1634/2022, CNC-Bettfräsmaschine, SORALUCE TA-35 Bj. 2012

Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 10,4 x 5,8	m
Gesamthöhe	ca. 4,20	m
Maschinengewicht	ca. 21.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Installierte Leistung	49	kW
Versorgungsstrom	88	Α
Betriebsspannung	3 x 400	V
Kabelquerschnitt	35	mm²
Betriebsfrequenz	50	Hz

Ausstattung / Zubehör

- Universal-Fräskopf, Positionierung über Hirth-Verzahnung, Diagonal- und Vertikalebene 2,5°
 Kopf wurde vom Hersteller überholt
- Spindeldrehzahl max. 3.000 min-1
- Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530
- Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410
- Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Magazinplätzen
- Kühlmitteltank mit 500l Fassungsvermögen, Papierbandfilteranlage und zwei Kühlmittelkreisläu
- 50 l/min bei 5bar für externe Kühlung
- 20 l/min bei 15 bar für die Innenkühlung
- Späneförderer im Arbeitsraum, Auswurf rechts, Höhe ca. 1.000mm
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse
- Vertikale Führung unten mit Stahlvorhang abgedeckt
- Arbeitsraumverkleidung an den Seiten geschlossen.
- Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge Spanntisches geöffnet werden.
- Hydrauliksystem
- Ölkühler
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 5011 stahlblau

